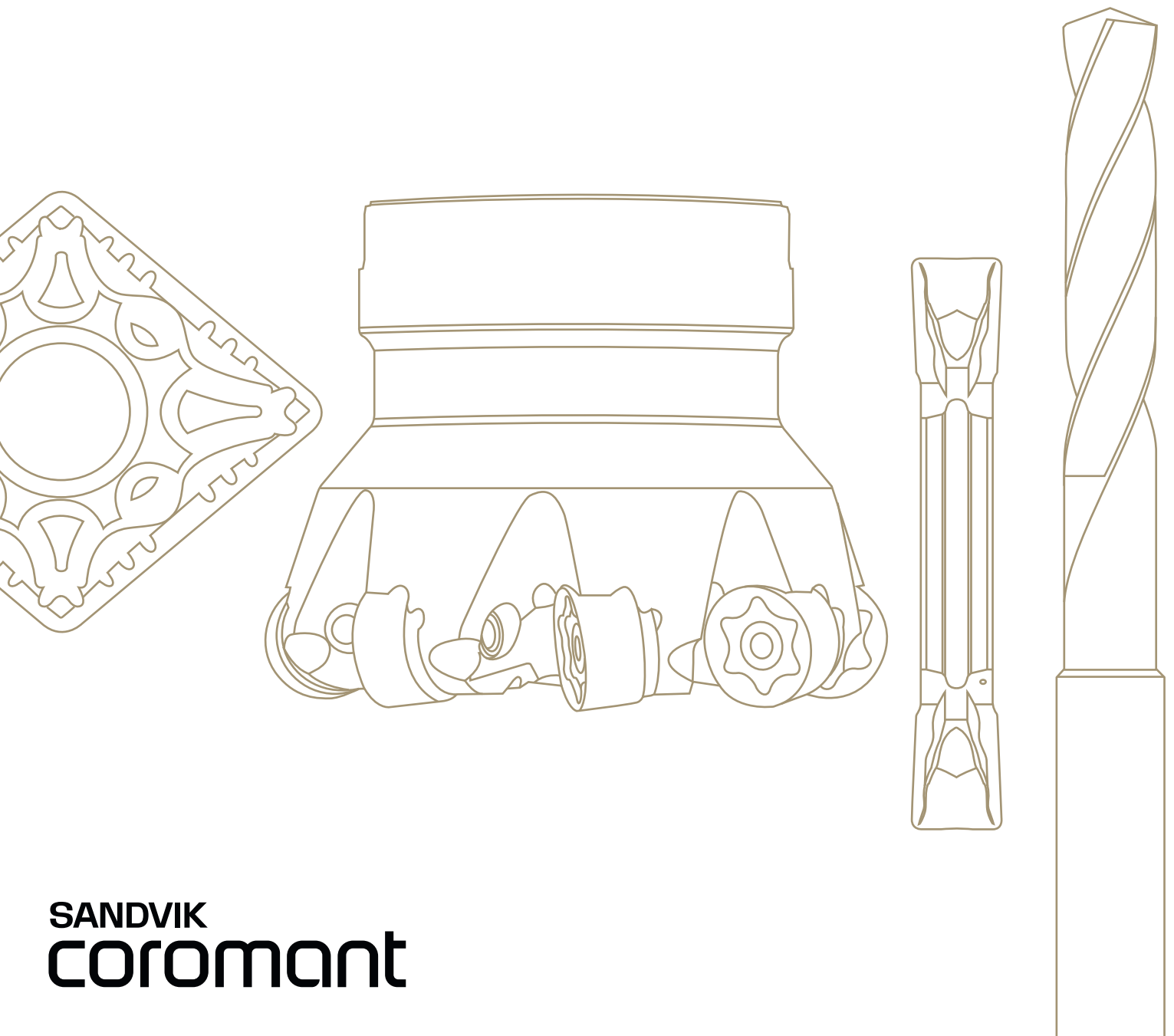


Highlights der Einführung



CoroCut® 2

Vielseitig, kosteneffizient und sicher

CoroCut® 1-2, die Nummer eins unter den vielseitigen Abstech- und Einstechkonzepten auf dem Markt wird jetzt aktualisiert.

Eine Reihe von Neuerungen machen CoroCut® 2 zur kosteneffizientesten Zweischneidenlösung zum Abstechen und Einstechen.

Die Auswahl an Werkzeugen ist beeindruckend: mehr als 700 Standardwendepplatten und ein umfangreiches Sortiment an Werkzeugen für alle gängigen Maschinenschnittstellen.

Erfahren Sie mehr über CoroCut® 2
sandvik.coromant.com/corocut2



Neue Funktionen

Wendeschneidplatten



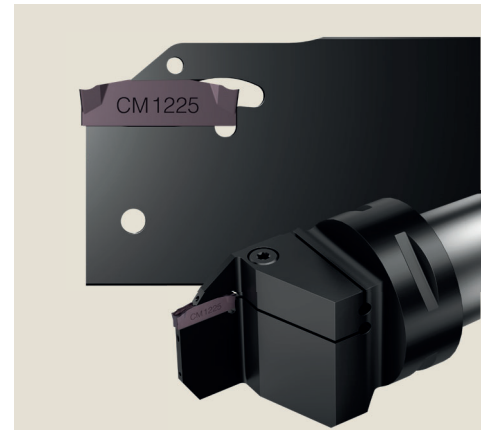
- Verbesserte Wendeplattenschnittstelle für bessere Stabilität bei kleineren Plattensitzgrößen
- Verbesserte Schneidkantenqualität
- Wiper-Ausführung bei allen Geometrien für hervorragende Oberflächengüte

Sorten



- Neue Sorte der ersten Wahl: GC1225
- Upgrade von GC4325 auf GC4425
- Neue Cermet-Sorte für die Oberflächenbearbeitung

Werkzeuge



- Verbesserte Stabilität bei kleineren Plattensitzgrößen
- Verbessertes Spannen von Werkzeugen mit Präzisionskühlung
- Einsätze zum Abstechen mit neuem Spannfingerdesign

CoroDrill® 860 mit -SD-Geometrie Kurzloch-HRSA-Bohren

Der CoroDrill® 860 mit -SD-Geometrie garantiert höchste Leistung und Prozesssicherheit in hitzebeständigen Superlegierungen bis zu einer Bohrtiefe von 8 × Durchmesser. Dieses Werkzeug bietet eine konstante, vorhersehbare Standzeit mit hoher Maßgenauigkeit und Bohrungsqualität, wie sie insbesondere bei der Bearbeitung hochwertiger Werkstücke erforderlich ist.



S
ISO-Anwendungsbereich

„Überlegene
Zuverlässigkeit
und Leistung bei
hitzebeständigen
Superlegierungen.“

Erfahren Sie mehr über
den CoroDrill® 860-SD
sandvik.coromant.com/corodril860



CoroDrill® 860-SD Produktpalette

Tiefe	Durchmesser	Kühlschmierstoff	Sorte
3, 5, 8×DC	3.00–16.00	Innere Kühlschmierstoffzufuhr	S2BM



P M K
ISO-Anwendungsbereiche

CoroMill® MR80 Wirtschaftliches Fräsen mit zwölf Schneiden

CoroMill® MR80 bietet höchste Zuverlässigkeit mit der Kosteneffizienz von 12 Wendeschneidplattenpositionen.

Dieser extrem robuste Fräser mit runder Wendeschneidplatte und patentiertem Zwischenlagendesign eignet sich für eine Vielzahl von Aufgaben, einschließlich Plan-, Schulter- und Taschenfräsen. Sie können sich bei Schrupparbeiten, unterbrochenen Schnitten und Materialschwankungen, die bei Guss- und Schmiedeteilen häufig auftreten, auf seine robuste Stärke verlassen.

CoroMill® MR80 Produktpalette

Fräserkörperdurchmesser (mm) Metrisch 32–100

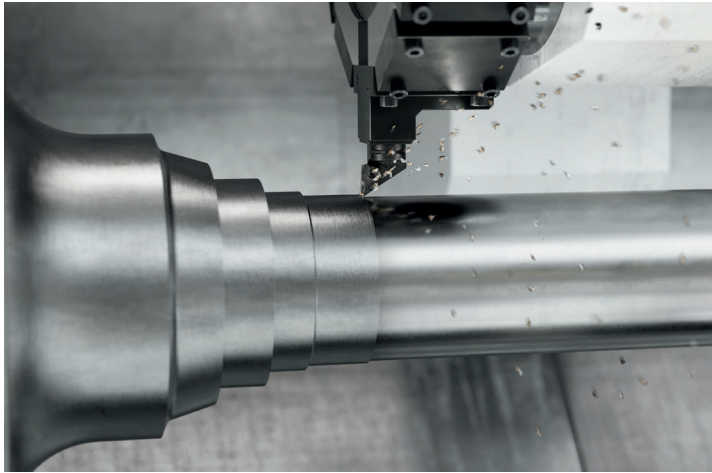
z_n	3–12
Kupplungstyp	Zylindrisch 32 / Fräserdorn TDA 22–32
Innere Kühlschmierstoffzufuhr	Ja

Wendeschneidplattengeometrie	E-L50
Sorte	GC1040, GC1130, GC4330, GC4340, S30T

Erfahren Sie mehr über
den CoroMill® MR80
sandvik.coromant.com/coromillmr80



Sorte GC4405 zum Drehen von Stahl



„Eine Sorte, die für das kontinuierliche Schruppen mit hohem Vorschub entwickelt wurde und außergewöhnliche Produktivität und lange Werkzeugstandzeiten bietet.“

Schruppen von Stahl mit hohem Vorschub

Wenn Sie eine Wendeschneidplatte wirklich an ihre Leistungsgrenzen bringen wollen – die neue GC4405 ist eine Sorte, auf die Sie sich verlassen können.

Die Sorte GC4405 wurde mit der Inveio®-Technologie der zweiten Generation entwickelt und bietet eine außergewöhnlich hohe Beständigkeit gegen plastische Verformung, die typischerweise beim kontinuierlichen Schneiden von Stahl mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten auftritt.

Diese Sorte eignet sich für stabile Bedingungen und ermöglicht die Bearbeitung von härteren Stählen über 300 HB sowie die Trockenbearbeitung von weicheren Stählen unter 300 HB.

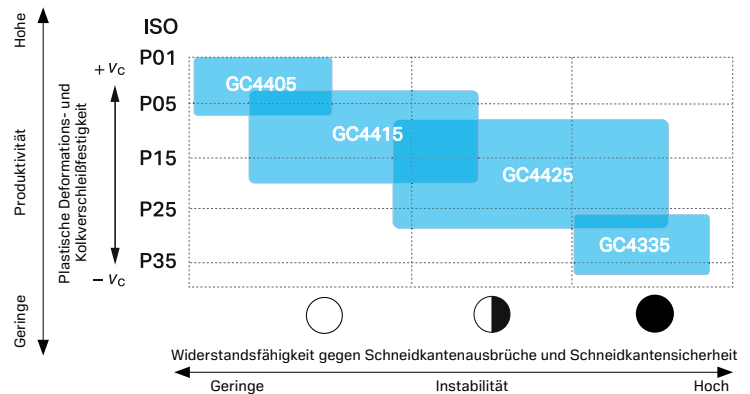
Verschaffen Sie sich einen Wettbewerbsvorteil beim Drehen von Stahl

GC4425: Erste Wahl beim Stahldrehen

GC4415: Beständig gegen hohe Schneidtemperaturen

GC4405: Hohe Produktivität bei hohem Vorschub

Erfahren Sie mehr über
die Sorte GC4405
sandvik.coromant.com/steelturning



GC4405 Produktpalette

Sorte: GC4405

Wendepatte: T-Max® P

Wendepattengrundform: Negativ

Wendepattengrößen: C, D, R, S, T, V, W

Geometrien: -PM, -PR, -QM, -QR, -WM, -WMX, -MR, -HM

Autorisierter Händler



HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
Zwickauer Straße 30b, 09366 Stollberg
Telefon: 037296 - 5415 0
info@henka.de, www.henka.de

