

CoroCut® QD

Abstechen in eine neue Richtung



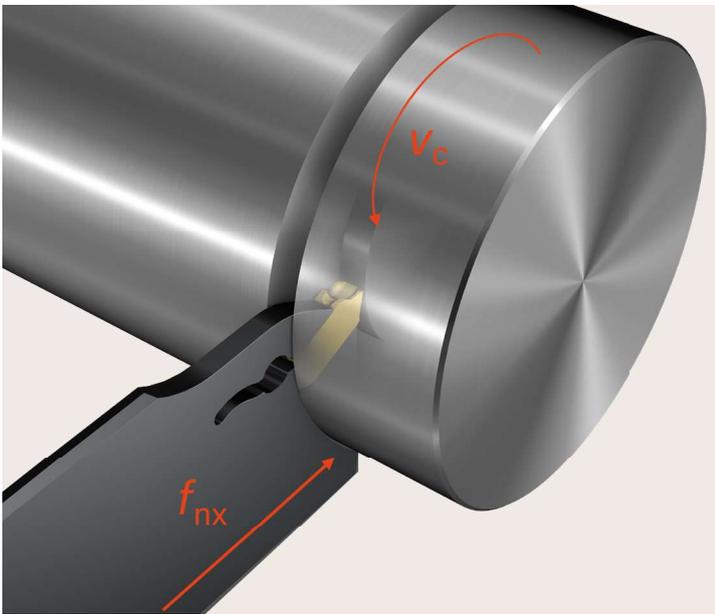


Das zuverlässigste System zum Abstechen

CoroCut® QD zum Abstechen mit der Y-Achse vereint alle wesentlichen Merkmale von CoroCut QD, allerdings mit einer wichtigen Änderung: Der Plattensitz ist um 90 Grad gedreht eingebracht.

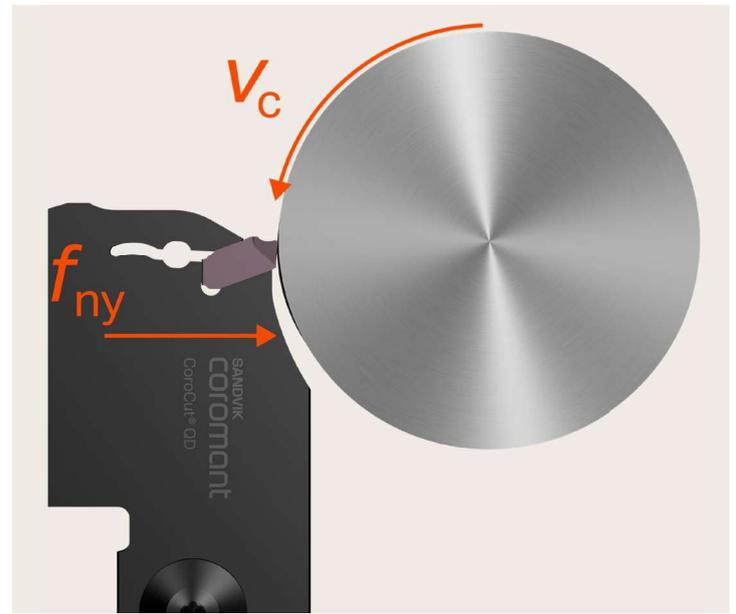
Durch die Verlagerung der resultierenden Last auf den stärksten Bereich des Einsatzes wird eine sechsmal höhere Stabilität erreicht, die einen höheren Vorschub und größere Überhänge ohne Stabilitätsverlust ermöglicht.

Das Werkzeugdesign wurde aktualisiert und bietet nun ein einfacheres Aufspannen und eine problemlose Bearbeitung.



Konventionelles Abstechen

- Konventionelles Abstechen erfolgt durch Vorschubbewegung in Richtung der X-Achse
- Der resultierende Schnittkraftvektor wird über den schwächsten Bereich des Einsatzes geleitet
- Hohe Schnittkraft- und Deformationsbelastung



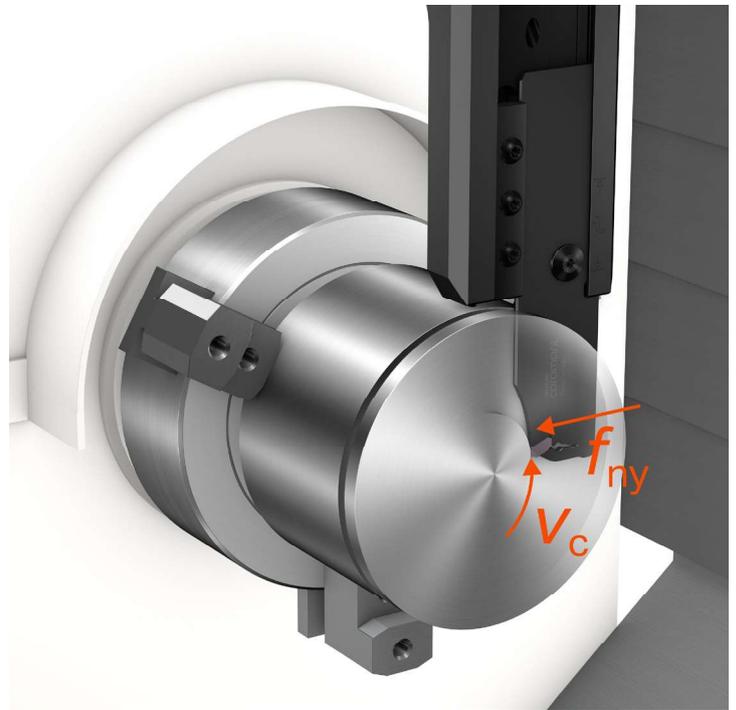
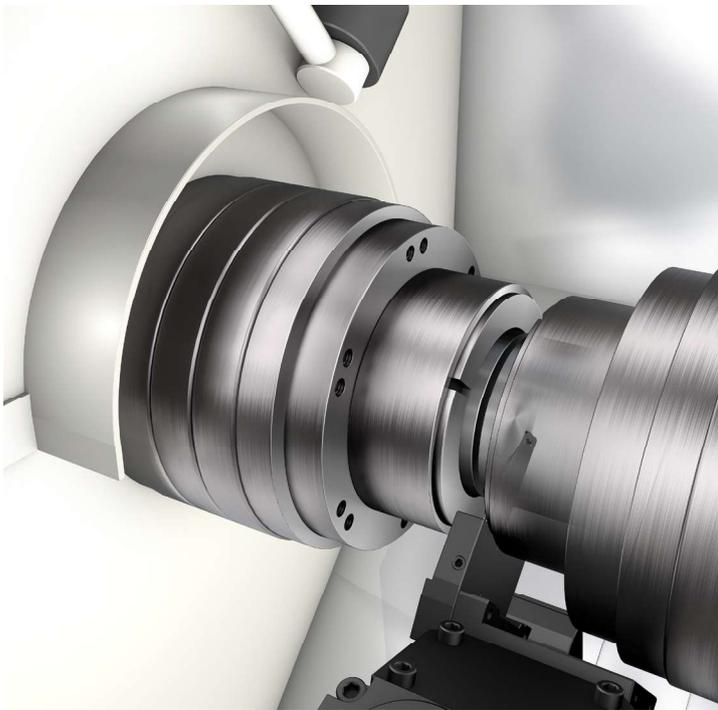
Abstechen mit der Y-Achse

- CoroCut® QD zum Abstechen mit der Y-Achse ist mit einem senkrecht zum Einsatz gefertigten Plattensitz ausgeführt
- Die resultierende Schnittkraftbelastung wird durch den stärksten Bereich des Einsatzes aufgenommen
- Auslenkung und Geräuschpegel werden deutlich reduziert

Neues aktualisiertes Design

- Breit gefächertes Sortiment an Einsätzen und neuen Schaftwerkzeugen
- Neue Ausführung
 - Leichteres Aufspannen und Bearbeiten
 - Höhere Stabilität gegen Auslenkung durch Seitenkräfte
- Neue Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe
 - Wiper-Technologie für exzellente Oberflächengüte
 - 2–4 mm (0.079–0.157 Zoll) Schnittbreite





Anwendung

- Erste Wahl zum Abstechen in Drehzentren und Multitask-Maschinen mit der Y-Achse
- Abstechen in Langdrehern
- Große Durchmesser bis zu 120 mm (7,72 Zoll)
- Lange Auskragungen für Zugänglichkeit zwischen Haupt- und Gegenspindel

Vorteile

- Eine um das Sechsfache erhöhte Steifigkeit des Einsatzes erlaubt deutliche Produktivitätszuwächse mit wesentlich höheren Vorschüben und größerem Werkzeugüberhang ohne Stabilitätsverlust
- Verbesserte Oberflächenqualität und gerade Schnitte
- Weniger Vibrationen im Vergleich zum konventionellen Abstechen bedeuten einen minimierten Geräuschpegel
- Erlaubt das Abstechen von wesentlich größeren Durchmessern als das, was heute möglich ist
- Neues Design ermöglicht einfachere Programmierung, Einrichtung und Bearbeitung

Erfahren Sie mehr über CoroCut® QD:
sandvik.coromant.com/corocutqd



Autorisierter Händler

HENKA

HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
 Zwickauer Straße 30b, 09366 Stollberg
 Telefon: 037296 - 5415 0
info@henka.de, www.henka.de

