

CoroCut® 2

Vielseitiges Ab- und Einstechen



CoroCut® 1-2, die Nummer eins unter den vielseitigen Abstech- und Einsteckkonzepten auf dem Markt, wird jetzt aktualisiert.

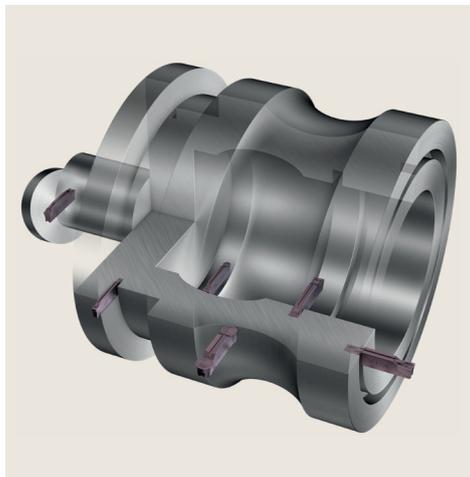
Mit CoroCut® 2 können Sie die gleiche hervorragende Leistung erwarten – und mehr. Hochmoderne Wendeschneidplatten, neue und aktualisierte Sorten und eine verbesserte Stabilität, immer mit zwei kostengünstigen Schneiden.

Erstaunlich sicher, erstaunlich vielseitig

- Das Führungsprofil gewährleistet eine stabile und präzise Positionierung der Wendeschneidplatten
- Wiper-Wendeschneidplatte für hervorragende Oberflächengüte
- Neutrale, rechts- und linksdrehende Wendeschneidplatten mit Geometrien zum Abstechen
- Einstechplatten in vielen Breiten und Eckradien
- Wendeschneidplatten für hochpräzises Profildrehen
- Optimierte Geometrien für das Drehen breiterer Nuten
- Werkzeuge mit Präzisionskühlung für Prozesssicherheit und längere Standzeiten



Hauptvorteile



Vielseitigkeit

- Geometrien für alle Abstech- und Einstechanwendungen
- Sorten für eine breite Palette von Werkstoffen
- Werkzeughalter für alle gängigen Maschinen verfügbar



Kosteneffizienz

- Erste Wahl für die kosteneffiziente Bearbeitung von Anwendungen, bei denen zweischneidige Wendeplatten eingesetzt werden können
- Zwei Schneiden bieten eine höhere Standzeit pro Wendeschneidplatte im Vergleich zu einschneidigen Konzepten, die für eine spezifische Anwendung entwickelt wurden



Sichere und produktive Bearbeitung

- Prozesssicherheit und Produktivität sind beim Abstechen und Einstechen entscheidend – richtige Aufspannung und die Wahl der Werkzeuge verhindern das Auftreten von Problemen
- Das breite Angebot an Geometrien und Werkzeugen mit Präzisionskühlung ermöglicht die Optimierung für unterschiedliche Bearbeitungsbedingungen

Neue Funktionen



Verbesserte Stabilität für kleine Plattensitze

CoroCut® 2 verfügt über das bewährte Führungsprofil für alle Wendeschneidplattengrößen, auch für die kleineren.

Die Ausführung des Führungsprofils sorgt für eine präzisere Positionierung der Wendeschneidplatten und minimiert ihre Bewegung, was zu einer verbesserten Stabilität führt, insbesondere bei seitlicher Krafteinwirkung auf die Wendeschneidplatten.



Neue Hochleistungssorten mit hoher Schneidkantenstabilität

CoroCut® 2 Wendeschneidplatten werden mit einer einzigartigen, betriebsintern entwickelten und patentierten Technologie hergestellt, die zu einer höheren Qualität und einer geringeren Spreizung des Schneidkantenverlaufs führt.

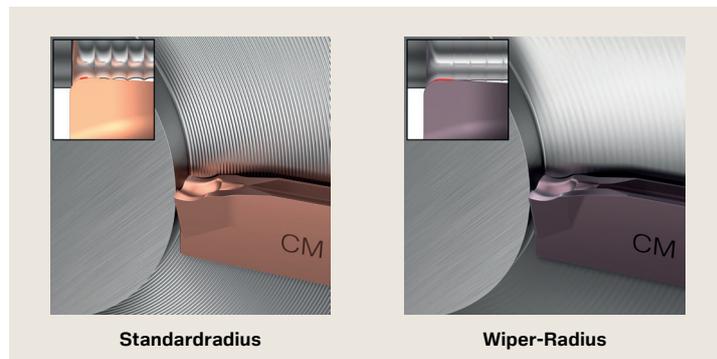
Die erste Wahl ist die Sorte GC1225, die sich durch eine hervorragende Verschleißfestigkeit der Flanken und eine hohe Zähigkeit der Schneidkantenlinie auszeichnet. Sie ist ideal für alle Abstech-, Einstech- und Dreharbeiten unter guten Bedingungen.

Die Sorte GC4425 bietet eine hervorragende Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantensicherheit bei allen Abstech-, Einstech- und Dreharbeiten unter stabilen Bedingungen.

Anwendung

CoroCut® 2 ist eine kosteneffiziente Lösung für Schnitttiefen, bei denen zweischneidige Wendeschneidplatten verwendet werden können. CoroCut® QD und CoroCut® QF sind die beste Wahl für größere Schnitttiefen und CoroCut® QI wird für das Axial- und Inneneinstechen kleiner Durchmesser empfohlen.

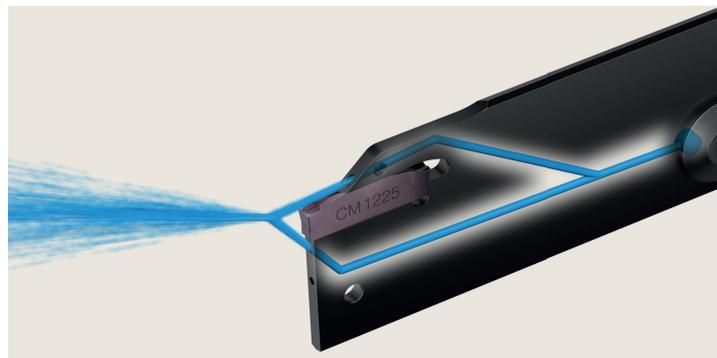
- Abstechen
- Außeneinstechen
- Inneneinstechen
- Axialeinstechen
- Profildrehen
- Hartdrehen
- Schruppen bis Schlichten



Wiper-Design für alle Geometrien

Mit Wiper-Wendeschneidplatten können Sie Bauteile mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten bearbeiten, ohne die Fähigkeit zu verlieren, eine gute Oberflächengüte und einen guten Spanbruch zu erzeugen.

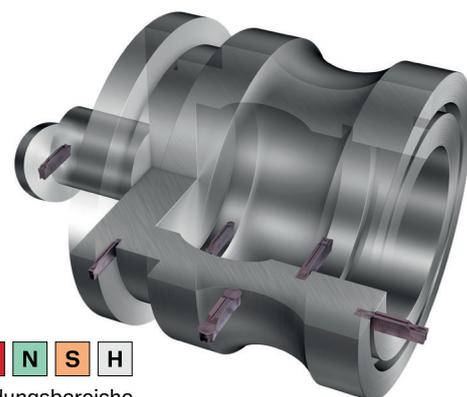
Als allgemeiner Richtwert gilt: Doppelter Vorschub und gleiche Oberflächengüte. Gleicher Vorschub und doppelt so hohe Oberflächengüte.



Verbessertes Spannsystem

CoroCut® 2 Abstecklingen sind mit innerer Kühlung und einem verbesserten Spannfingerdesign ausgestattet, das eine höhere Spannkraft und bessere Seitenstabilität bietet. Dies führt zu einer besseren Leistung bei der Herstellung von Fasen vor dem Abstechen.

Werkzeughalter mit Präzisionskühlmittel werden mit einer Schraubklemmenlösung nachgerüstet. In Kombination mit dem neuen starren Führungswendeschneidplattensitz ist die Bearbeitung zuverlässiger als je zuvor, da die Bewegung der Wendeschneidplatte auf ein Minimum reduziert wird, ohne dass Spannkraft verloren geht.



P M K N S H
ISO-Anwendungsbereiche

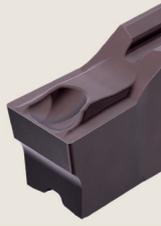
Geometrien

Erste Wahl zum Abstechen zur Mitte bei guten Bedingungen in den meisten Werkstoffen sowie leichten Schnittunterbrechungen wie Abstechen von Sechskantstangen.



-CM

Grundgeometrie für Präzisionseinstechen bei geringem Vorschub. Reduzierte Schnittkräfte und hohe Oberflächenqualität. Erhältlich in vielen Schnittbreiten und Sorten.



-GF

Die universellste Geometrie von CoroCut®, die in allen Anwendungsbereichen eingesetzt werden kann. Entwickelt für geringen Vorschub und gute Spankontrolle. Gute Oberflächengüte durch Wiperausführung.



-TF

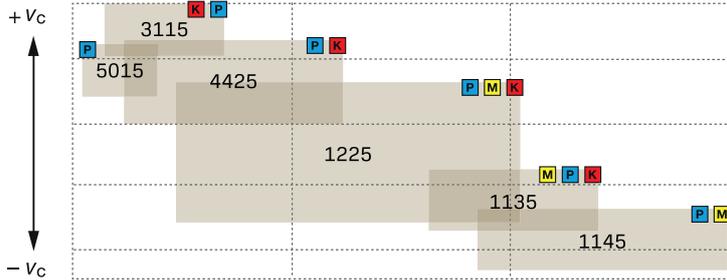
Universelle Geometrie für das Profildrehen mit einem breiten Schnittdatenfenster. Hervorragende Leistung beim nichtlinearen Profildrehen. Flashlight-Technologie bei der Schneidkantenqualität ermöglicht -RM in Sorte S205.



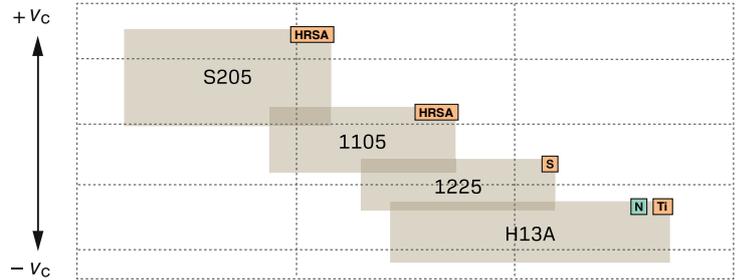
-RM

Sortenpositionierung

Hauptsorten



Ergänzende Sorten



Bearbeitungsbedingungen: Gut (white circle), Durchschnittlich (half-black circle), Schwierig (black circle)

Bearbeitungsbedingungen: Gut (white circle), Durchschnittlich (half-black circle), Schwierig (black circle)

Leistungsbeispiel: Sorte GC1225

Komponente: Fahrzeugbauteil
Werkstückmaterial: Bearbeitet P2.1.Z.AN, 180 HB
Bearbeitung: Außeneinstechen, Schlichten, Emulsion

	GC1125	GC1225
Wendeschneidplatte N123H2-0400-0004-GF 1125	C2I-H2N-0400-0004-GF 1225	
v_c , m/min (ft/min)	260 (853)	260 (853)
f_n , mm/U (Zoll/U)	0,15 (0,006)	0,15 (0,006)
Standzeit, Stück	178	243



Ergebnis: Die Sorte GC1225 lieferte im Vergleich zur bisherigen Sorte GC1125 eine um 36 % höhere Standzeit.

Erfahren Sie mehr über CoroCut® 2 auf sandvik.coromant.com/corocut2



Autorisierter Händler

HENKA

HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
 Zwickauer Straße 30b, 09366 Stollberg
 Telefon: 037296 - 5415 0
info@henka.de, www.henka.de

